



## IMECO – DETAIL DES MOYENS TECHNIQUES

### I. ATELIER

- Un hall de plus de 7 000 m<sup>2</sup> d'ateliers mécaniques équipé des deux ponts roulants de 32 tonnes.
- Notre atelier est certifié ISO 9001/2015

### 1.USINAGE

#### A. ALESEUSE

##### 1. Aléseuse à montant mobile SKODA type W160 HB NC

Heidenhain	: Sinumerik 880 (5 axes)
Diamètre de broche	: 160 mm
Cône	: ISO 50
Vitesses de broche	: 10-1150 t/min
Puissance moteur de broche	: 64 KW
Courses X, Y, W	: 6000 – 4000 – 1600 mm
Course du RAM	: 1250 mm
Section du RAM	: 450x450 mm
Avances	: 3000 mm/min
Avance rapide	: 6 m/min
Table tournante CNC	: 3000x3000 mm – Course 1500 mm
Charge maxi sur table	: 40 000 Kg
Taques surface totale	: 6000x4000 mm
Magasin d'outils	: 40 postes
Tête de fraisage – plateau à surfacer	





## **B. ALESEUSES FRAISEUSES**

### **1. SCHARMANN colonne mobile CN type ECOCUT 2.8**

diam. broche	130 mm maximum
sortie canon broche	700 mm maximum
course de la coulisse	200 mm
course longitudinale	3.480 mm
course verticale	1.500 mm
taque	9.000 x 4.000 mm
taque tournante	2.000 x 2.000 mm



Scharmann

### **2. TOS W 100**

diam. broche	100 mm maximum
course longitudinale	1.800 mm
course verticale	1.130 mm
course transversale	1.600 mm
grandeur de la table	1.250 x 1.250 mm



## **C. TOURS**

### **1. TOUR WEIPERT**

diam. au dessus du banc	: 800 mm
diam. au dessus du chariot	: 550 mm
longueur entre pointes	: 2.000 mm





## 2. TOS SU 125

diam. plateau : 1.250 mm  
diam. au dessus du chariot : 970 mm  
diam. int. broche : 100 mm  
longueur entre pointes : 8.000 mm maximum  
diam. 1350 sur banc rompu

## 3. TOS SUI 63/4000mm

diam. dans le dégagement : 700 mm  
diam. au dessus du banc : 630 mm  
diam. au dessus du chariot : 350 mm  
longueur entre pointes : 4.000 mm maxi



## 4. CNC TURNTEC 50/2000

distance entre pointes : 2.000 mm  
diam. au dessus du banc : 510 mm  
diam. au dessus du chariot : 300 mm



## 5. TOUR CHC PRB

diam. au dessus du banc : 900 mm  
diam. au dessus du  
chariot : 550 mm  
longueur entre pointes : 3.000 mm



## D. TOUR VERTICAL

### 1. TOS SK 16

Hauteur max : 1620 mm  
Diam. Plateau : 1000 mm



### 2. CNC TITAN

Diam. plateau : 4000 mm  
Hauteur passage : 1500 mm  
Diam. passage : 5000 mm  
Charge max. sur  
plateau : 38 T



## E. FRAISEUSES



### 1. Fraiseuse CHC Huron

Commande numérique Heidenhain

course longitudinale	2.000 mm
course verticale	1.000 mm
course transversale	1.000 mm
grandeur de la table	2.000 x 1.000 mm
course x	2000 mm
course y	1000 mm
course z	1000 mm

### 2. KHOLMANN

Commande numérique Heidenhain 5 axes à 2 tourelles.  
Marge max.: 30T

<b>Course x</b>	<b>8000 mm</b>
<b>Course y</b>	<b>1800 mm</b>
<b>Course z</b>	<b>2500 mm</b>



### 3. TOS FGS 50/63



course longitudinale	1500 mm
course verticale	500 mm
course transversale	630 mm
grandeur de la table	1600 x 630 mm



#### 4. TOS SW 80



Commande conventionnelle

Course X 1200 mm  
Course Y 600 mm  
Course Z 800 mm

Table de 1200 x 600 mm

#### F. MORTAISEUSE



Diam de la table 800 mm  
Course maximim 500 mm  
Course longitudinale 800 mm  
Course transversale 800 mm

#### G. FOREUSES RADIALES

##### 1. MAS VO 80



diam. forage maximum 80 mm  
distance centre broche au montant 2565 mm  
hauteur broche à la taque 2200 maximum



## **2. MAS VO 50/1250**



diam. forage maximum	50 mm
distance centre broche au montant	1.250 mm
hauteur broche à la taque	1.380 mm maximum

## **2. SECTION CHAUDRONNERIE**

En plus de l'ISO 9001/2015, nous sommes certifiés EN 1090  
Manutention : Poids maximum autorisé : 64 tonnes (2 x 32)

### **H. CISAILLE HYDRAULIQUE**

#### **1. LVD HST 31/13**



capacité maximum	13 mm
longueur de coupée	3.100 mm
course butée arrière	1.000 mm
longueur butée avant	1.000 mm

### **I. OXYCOUPEUSE**

#### **1. Oxycoupeuse à lecture optique**

Table	6.000 x 2.000
Epaisseur maxi dans acier	100 mm

#### **2. Découpe au plasma**

Découpe dans l'inox jusqu'à 30 mm d'épaisseur (Z.I.P)



## **J. POSTES A SOUDER**

Divers postes à souder



## **K. RECHARGEMENT**

Système pour rechargement de pièces en fils de 4 mm  
Appareil pour rechargement des alésages jusqu'à un diamètre de 160 mm

## **3. SECTION ASSEMBLAGE**

*Poids maximum des ensembles : 40 tonnes*

## **L. ASSEMBLAGE**

1 hall d'assemblage (1.000 m<sup>2</sup>) équipé pour le démontage-remontage de tout ensemble mécanique  
1 appareil haute pression pour le nettoyage des pièces  
1 surface couverte réservée à la peinture des pièces

## **M. CABINE DE GRENAILLAGE ET DE PEINTURE : 7.5 m x 5 m x 4 m**

